

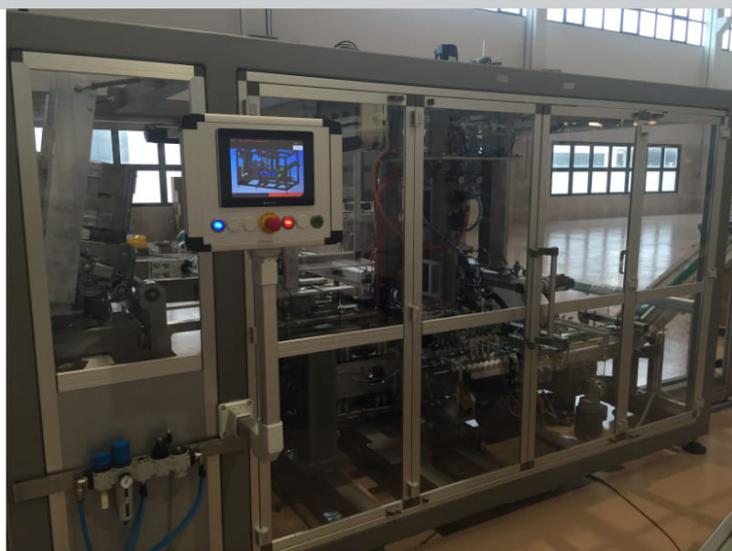


AVF36 è una macchina elettronica a moto intermittente per l'impacchettamento di capsule termoformate o astucci, confezioni termosaldate "flow-wrap", buste o altri prodotti aventi forme differenti e altro ancora.

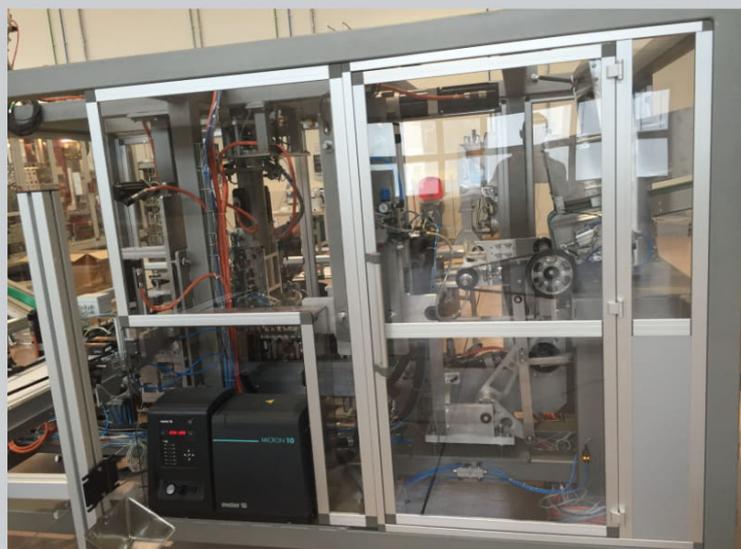
La sua concezione modulare permette alla AVF36 di essere posta a valle di diversi tipi di apparecchiature per l'alimentazione dei prodotti o di servire differenti tipi di macchine in uscita (prodotti disposti su una o più file).

L'esclusivo sistema di alimentazione ingresso, realizzato dal gruppo Pick & Place, consente di inserire più strati di prodotto all'interno dell'astuccio, per venire incontro alle diverse richieste di produzione.

L'astucciatrice AVF36 può essere integrata in linee produttive operanti in diversi mercati (alimentare, cosmetico, farmaceutico...).



## AVF36



La macchina è composta dai seguenti gruppi:

- GRUPPO TRASPORTO  
per l'arrivo dei prodotti dalla macchina di riempimento capsule
- GRUPPO ALIMENTAZIONE  
per la disposizione delle capsule (accumulo e distribuzione alle cocolle in base alle richieste del cliente)
- GRUPPO PICK & PLACE (a doppia testa aspirante)  
per la composizione degli strati ed il riempimento dell'astuccio
- GRUPPO CARTONATRICE (per astucci non preformati)  
per la conformazione, incollamento e chiusura degli astucci
- GRUPPO NASTRO USCITA ASTUCCI  
per la stampa delle informazioni del prodotto (codice e data di scadenza) durante l'uscita ed il collegamento alla macchina a valle (es. cartonatrice)

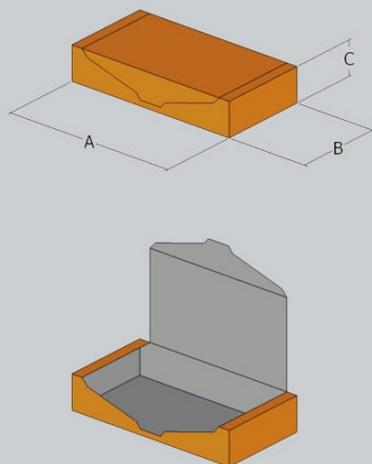


**DATI TECNICI**

Dimensioni: L = 5854 - P = 4139 - A = 2000  
Potenza Installata: 34 Kw  
Alimentazione: 400 Vac + N - 50Hz  
Protezione elettrica: IP54  
Consumo Aria: 10 Nl/Ciclo  
Peso Totale: 2150 Kg  
Temperatura di lavoro: min +5°C - max + 40° C

**DIMENSIONI ASTUCCIO**

max A=78; B=78; C=30  
max A=180; B=120; C=80



Velocità  
Alimentazione astucci: 25 cicli/minuto  
Pick & Place: 250 capsule/minuto

**AVF36**

ERRELLE s.r.l.  
Via Loredano Bizzarri, 61  
40010 Sala Bolognese (BO) - Italy  
Tel. +39 051 632 1855  
Fax +39 051 714 395  
www.errelle.net  
info@errelle.net



Le capsule in arrivo dalla riempitrice vengono divise in file parallele (secondo le esigenze del formato), prima di procedere verso la zona di accumulo.



Dopo avere capovolto (solo la fila richiesta dal formato) e separato le capsule, il Pick&Place le preleva e le dispone nell'astuccio preformato.



L'astuccio, una volta prelevato dal magazzino laterale, viene modellato e piegato durante il suo spostamento verso il nastro di trasporto principale.



Una volta riempito, l'astuccio è pronto per essere chiuso e portato verso la zona di uscita.



Mentre l'astuccio viene portato verso l'alto sul nastro di uscita, viene piegato, incollato e chiuso totalmente.



La stampa delle informazioni del prodotto viene effettuata sul lato destro dell'astuccio durante il transito sul nastro di uscita.

